

# 製品安全データシート

発行日 2022年4月 1日 (初版)

2023年1月31日 (改訂)

## 1. 試作品製造会社情報

会社：株式会社フジキ 事業開発部

住所：〒530-0044 大阪府大阪市北区東天満 1-5-8

電話番号：04-7128-8844 メールアドレス：fujiki\_technical\_center@e-fjk.co.jp

ホームページ：http://www.e-fjk.co.jp/spiderweb/

## 2. 名称及び形状

SPIDER WEB マルチタック (ホットメルト接着剤)

3mmφペレット、7mmφ×100~200mmスティック

## 3. 危険有害性の要約

GHS 分類 分類されない

GHS ラベル要素

絵表示またはシンボル なし

注意喚起語 なし

危険有害性情報 なし

注意書き なし

他の危険有害性 なし

## 4. 物質の特性

酢酸ビニール樹脂系、テルペン樹脂、植物樹脂（油脂）による混合物

## 5. 主要成分及び含有量は以下の通り。

原料構成	母体樹脂	粘着付与物	流動促進物	接着助剤	熱安定剤
名称	EVA	テルペンフェノール樹脂	植物油脂	植物繊維	脂肪酸系
含有量	40~49	15~25	15~25	0.5以下	0.5以下
CAS番号	2439-78-8	25359-84-6	8015-86-9	9069-12-6	非公開
国連指定該当	国連の定義上危険物への該当はない				
VOC成分	含有しない				
PRT成分	含有しない				

## 6. GHS分類

危険有害性としての、爆発性や引火性、急性毒性、発がん性、水性環境有害性などの物質は含有していない。

7. 主な危険 : 有害性は次のとおりである。

**【危険性】**

加熱溶融した製品に皮膚が接触すると火傷をおこす。

**【有害性】**

加熱溶融時に生じる蒸気は目、喉を刺激することがある。

8. 応急処置

**【目に入った場合】**

加熱溶融状態の製品が目に入った場合は、直ちに水で冷却し眼科医の手当てを受けること。  
目をこすったり無理に開けさせてはならない。

**【皮膚に付着した場合】**

加熱溶融状態の製品が付着した場合には、直ちに水で冷却し、医療処置を行う。

**【蒸気を吸引した場合】**

過度に加熱された製品の蒸気を吸引して喉などに異常がある場合は、直ちに空気の新鮮な場所に移動する。

**【飲み込んだ場合】**

多量の水を飲ませて吐かせ、直ぐに医師の診察を受ける。

9. 火災時の措置

**【消火方法】**

水の散布、粉末消火器、炭酸ガス消火器、乾燥砂、泡消火器等を用いる。

大規模火災の場合、溶融した製品に水を散布すると、熱水又は溶融した製品が飛び散ることがあるので、この場合は泡消火器を用いて空気を遮断することが有効である。

消火作業は保護眼鏡、保護衣、状況によっては呼吸保護具を着用して風上から行う。

消火後は製品内部が冷却するまでロープを張り、人の立ち入りを禁止する。

**【消火剤】**

水（初期消火）、粉末、二酸化炭素、泡、乾燥砂

10. 取り扱い及び保管上の注意

**【取り扱い】**

専用の溶融機器及び塗布機器を使用する。

溶融機器及び塗布機器を扱う場合、手袋、長袖作業衣保護眼鏡などの火傷防止の措置をとる。

**【保管】**

直射日光を避け、35℃以下に保管する。

使用中の包装容器にゴミ、水などが入らないようにする。

## 1 1. 暴露防止措置

### 【設備対策】

密閉式の溶融機器を用いることが望ましい。

### 【保護衣】

取り扱い時は保護眼鏡、保護手袋、保護衣等を着用して火傷防止の措置をとる。

### 【保護眼鏡】

普通眼鏡、側板付き普通眼鏡、ゴーグル型保護眼鏡。

### 【保護手袋】

耐熱手袋、普通手袋。

### 【保護衣】

長袖作業衣、安全靴。

## 1 2. 物理、化学的性質

### 【外観・形状】

薄い黄褐色の円柱状個体

### 【軟化点】

83℃

### 【溶融点】

112℃（ペースト状）

134℃（完全液状）

### 【引火点】

287℃

### 【溶解度】

水に不溶

### 【比重】

0.98

### 【寒冷使用限界温度】

-22℃

### 【硬化時間】

常温25℃ 接着時間 1分～2分

常温25℃ 完全硬化 5分～7分

## 1 3. 危険性情報

可燃性：あり。

安定性、反応性：通常の取り扱いにおいては、安定、200℃を越えるような高温では徐々に高分子化し、粘度上昇、ゲル化、不融化を起こす。

#### 14. 有害性情報

知見無し。

#### 15. 環境影響情報

知見無し。

#### 16. 廃棄上の注意

廃棄物の処理及び清掃に関する法律上の分類では廃プラスチック類に該当する。  
許可を受けた業者に委託するか、又は焼却設備で焼却する。

#### 17. 輸送上の注意

容器の転倒、落下、損傷が無いように積み込み、荷崩れの防止を確実にを行う。

#### 18. 主な適用法令

労働安全衛生法： 該当しない

化管法： 該当しない

毒物及び劇物取締法： 該当しない

火災防止条例： 指定可燃物（可燃固体類）（3,000kg）

#### 19. その他

危険、有害性の評価は必ずしも十分ではないので、取り扱いには十分注意してください。

以上

# Product Safety Data Sheet

Issue:04/01/2022

Revised:01/31/2023

## 1. Manufacturing company information

Fujiki Co., Ltd. Business Development Department

1-5-8, Kitaku-Higashitenma, Osaka-City, Osaka, 530-0044, Japan

TEL :+81-4-7128-8844 E-mail : fujiki\_technical\_center@e-fjk.co.jp

HP :<http://www.e-fjk.co.jp/spiderweb/>

## 2. Name and shape

SPIDER WEB Multi tack Hotmelt Bond

3mmφpellet, 7mm\*100-200mm stick

## 3. Summary of hazards and harms

GHS classification: Not classified.

GHS label element

Picture display or symbol: N/A

Alert word: N/A

Hazardous information: N/A

Directions: N/A

Other hazards and harms: N/A

## 4. Properties of matter

This is a mixture of vinyl acetate resin, terpene resin, and plant resin (oil).

## 5. The main ingredients and content are listed below.

Raw material composition	Base resin	tackifier	Glidant	Adhesion aid	heat stabilizer
Name	EVA	Terpene phenolic resin	vegetable oils and fats	plant fiber	Fatty acid type
Content	40-49	15-25	15-25	0.5 以下	0.5 以下
CAS No.	2439-78-8	25359-84-6	8015-86-9	9069-12-6	Private
UN designated	According to the definition of the United Nations, it does not correspond to hazardous material.				
VOC component	None contain				
PRTR component	None contain				

## 6. GHS classification

This product does not contain substances such as explosive, flammable, acute toxic, carcinogenic, and aqueous environmental hazards as dangerous hazards.

## 7. The main dangers and harms are as follows.

### 【Danger】

If this heated and melted product comes into contact with the skin, it Burns may result.

### 【Harmfulness】

Vapors produced during heating and melting of this product may irritate the eyes and throat.

## 8. First aid

### 【In case of into eyes】

If this heated and melted product comes into contact with your eyes, immediately cool it with water and seek medical attention from an ophthalmologist. Do not rub your eyes or force them open.

### 【In case of skin contact】

If this heated and melted product comes in contact with your skin, immediately cool it with water and seek medical attention.

### 【In case of inhaling vapors】

If you inhale the vapor generated by overheating this product and have an abnormality in your throat, etc., immediately move to a place with fresh air.

### 【In case of swallowed】

Drink a lot of water, make it vomit, and see a doctor immediately.

## 9. Fire measures

### 【Extinguishing method】

Use water spray, powder extinguisher, carbon dioxide extinguisher, dry sand, foam extinguisher, etc.

In the case of a large-scale fire, spraying water on the molten product may cause hot water or the molten product to scatter.

It is effective to block the air with a foam extinguisher.

When extinguishing a fire, wear protective glasses, protective clothing, and, depending on the situation, respiratory protection, and work from the windward side.

After the fire has been extinguished, keep the product out of the way by tying a rope until the inside of the product cools down.

【extinguishing agent】

Water (early fire extinguishing), The powder, CO<sub>2</sub>, Bubbles, Dry sand.

#### 1 0 . Product handling and storage precautions

【About handling】

Please use molten equipment and coating equipment dedicated to hot melt bonds.

When using melting equipment and coating equipment, please take measures to prevent burns such as gloves, long-sleeved work clothes and protective glasses.

【About storage】

Store in a place below 35°C, away from direct sunlight. Please do not put garbage or water in the opened packaging container of this product.

#### 1 1 . Exposure controls

【Equipment measures】

It is preferable to use closed melting equipment.

【Protective clothing when handling】

When handling, wear protective glasses, protective gloves, protective clothing, etc., and take measures to prevent burns.

【Protective glasses】

Ordinary spectacles, ordinary spectacles with side plates, goggle type safety spectacles

【Protective gloves】

Heat-resistant gloves, general gloves

【Protective clothing】

Long-sleeved work clothes, safety shoes

#### 1 2 . Physical and chemical substances

【Appearance/shape】

Pale yellowish brown columnar (stick type) /Pale yellowish brown granular (pellet type)

【softening point】

83°C

【melting point】

112°C (paste state)

134°C (complete liquid)

【flash point】

287°C

【solubility】

Insoluble in water

【specific gravity】

2.98

【Cold use limit temperature】

-22℃

【Curing time】

At room temperature 25℃ Adhesion time 1 to 2 minutes

At room temperature 25℃ Fully cured 5 to 7 minutes

### 1 3 . Risk information

Flammability : Available.

Stability and Reactivity : It is stable when handling at room temperature.

At high temperatures exceeding 200℃, it gradually polymerizes, causing viscosity increase, gelation, and infusibility.

### 1 4 . Toxicological information

No knowledge.

### 1 5 . Environmental impact information

No knowledge.

### 1 6 . Disposal considerations

It corresponds to waste plastics in the legal classification of waste disposal and cleaning. Please entrust it to a licensed contractor or incinerate it with an incinerator.

### 1 7 . Precautions for transportation

When transporting, load the container so that it will not fall over, fall, or be damaged. And be sure to prevent cargo from collapsing.

### 1 8 . Main Applicable Laws

Industrial Safety and Health Act : N/A

Chemical control law : N/A

Poisonous and Deleterious Substances Control Law : N/A

Fire prevention ordinance : Designated combustibles (combustible solids) (3,000 kg)



1.9. Other

The evaluation of danger and harm is not absolute, so please be careful when handling it.

All the contents described in this SDS are data in Japan.